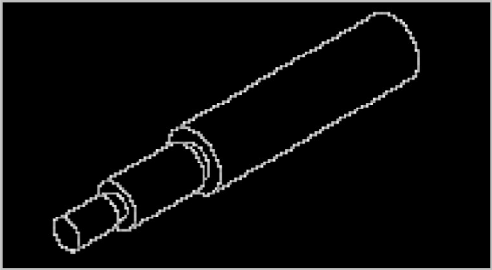




专用工具

工具 (号码和名称)	图 示	用 途
09411-11000 离合器片导杆		安装离合器片



规格

项 目	规 格	
发动机类型	2.0L	2.4L
离合器操作方式	液压式	
离合器片	有膜片的单片干式	
离合器盖总成	一般膜片弹簧连接片	自动调节离合器

规定扭矩

项 目	Nm	Kgf.cm	lb-ft
离合器盖 (2.0L-6EA)	24.5~35.3	250~360	18.1~26.0
离合器盖 (2.4L-9EA)	11.8~14.7	120~150	8.7~10.8
同心液压制动轮缸	11.8~14.7	120~150	8.7~10.8
刹车灯开关	7.8~9.8	80~100	5.8~7.2
点火锁止开关	7.8~9.8	80~100	5.8~7.2
放气塞	24.5~28.4	250~290	18.1~21.0
离合器踏板装配	24.5~34.3	250~350	18.1~25.3

润滑

项 目	指定润滑油	用 量
离合器片花键内表面	CASMOLY L9508	0.2 gr.
离合器总泵管	RG 306	适量

维修标准

项 目	Standard value
离合器踏板行程	145mm (5.7inch)
离合器踏板自由间隙	13mm (0.51inch) or less

地席和离合器踏板之间的距离	234.7mm (9.2401inch)
离合器摩擦衬片表面到铆钉的深度	0.3mm (0.0118inch)

说明

自动调节离合器 (S.A.C) 盖

- 当离合器片面层由于持久使用而磨掉时,离合盖重量增加并且需要施加较多的离合器踏板压力。
- 为了弥补这个缺陷,自动调节离合器系统把需要的踏板压力最小化,以便能延长保养周期。
- 仅应用于2.4L汽油发动机车辆。



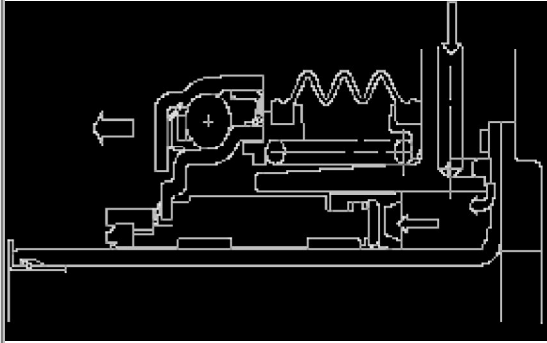
同心液压制动轮缸-C.S.C

此部件通过统一手动变速器内的离合器分离控制部件（离合器分离轴承～离合器分泵）提高工作效率并降低部件数量和重量。

操作

同心液压制动轮缸-C.S.C

当踩下离合器踏板时,沿下图中的箭头方向传送机油压力,此机油压力移动离合器液压制动轮缸和离合器盖的膜片弹簧。



维修调整程序

刹车灯开关

1. 从刹车灯开关上分离2P连接器。
2. 拆卸刹车灯开关。
3. 根据下表检查端子之间的导通性。

离合器踏板位置	刹车灯开关	导通性
释放	按下	YES
踩下	释放	NO

如果导通性不符合规定,更换刹车灯开关。

如果导通性良好,安装刹车灯开关并调整踏板度。

扭矩:

7.8~9.8Nm (80~100Kgf.cm, 5.8~7.2lb-ft)

点火锁止开关

1. 从点火锁止开关上分离2P连接器。
2. 分离点火锁止开关。（如果您能在固定点火锁止开关的情况下安装一个测试仪,可省略这个步骤）
3. 检查端子之间的导通性（参考下表）。

离合器踏板位置	点火锁止开关	导通性
释放	释放	NO
踩下	按下	YES

如果测试结果和上表中的内容之间存在差异,更换新的点火锁止开关。

如果导通性良好,安装点火锁止开关并调整离合器踏板。

扭矩:

7.8~9.8Nm (80~100Kgf.cm, 5.8~7.2lb-ft)

同心液压制动轮缸放气程序

1. 从放气阀上分离放气阀盖后,在塞中插入一个乙烯基软管。

2. 松动塞螺钉,踩下并释放离合器踏板约10次。

参 考

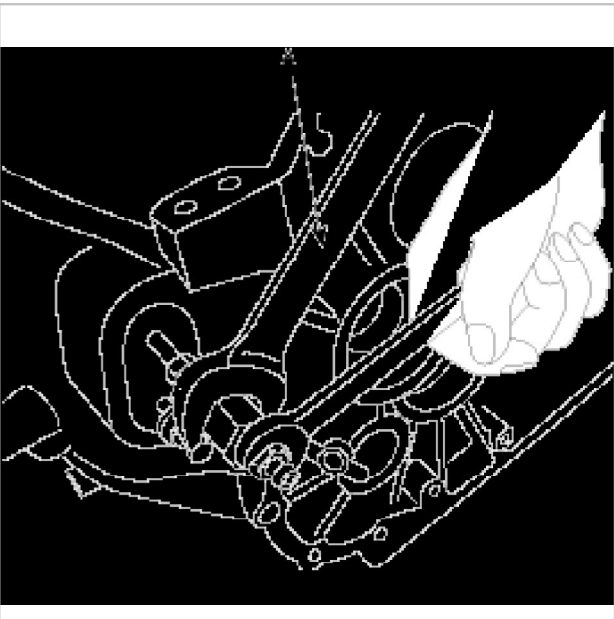
固定放气阀体,不要用扳手（A）转动。当松动或拧紧塞时,需要固定放气阀体。

3. 在踩下离合器踏板的过程中拧紧塞,然后,用手抬高踏板。

扭矩：
24.5~28.4Nm (80~100Kgf.cm, 18.1~21.0lb-ft)

4. 踩下离合器踏板3次以上后,在踩下踏板的情况下松动塞并重新拧紧。然后,再次抬高踏板。

5. 重复步骤4两到三次。（直到液体中没有气泡为止）。



注 意

- 1. 不要夹住同心液压制动轮缸的管道。
- 2. 小心不要损坏O型环。

离合器踏板和点火锁止开关

参 考

- 检查点火锁止开关。
- 拆卸驾驶席座椅地席以便调整离合器踏板。
- 离合器总泵活塞和推杆之间没有间隙会导致离合器滑动。

1. 松动并向外拉螺栓直到脱离踏板表面。

2. 推、拉离合器总泵推杆,直到满足下面的规格。

规格:

离合器踏板行程 -145 mm (5.7087 in)

离合器踏板自由间隙 - 13 mm (0.5118 in)

离合器踏板距离 - 234.7 mm (9.240 in)

3. 在不向离合器踏板施加压力的情况下拧紧螺栓,直到螺栓触到踏板。

4. 用一个螺母固定螺栓。

5. 把离合器踏板踩到座椅地面。

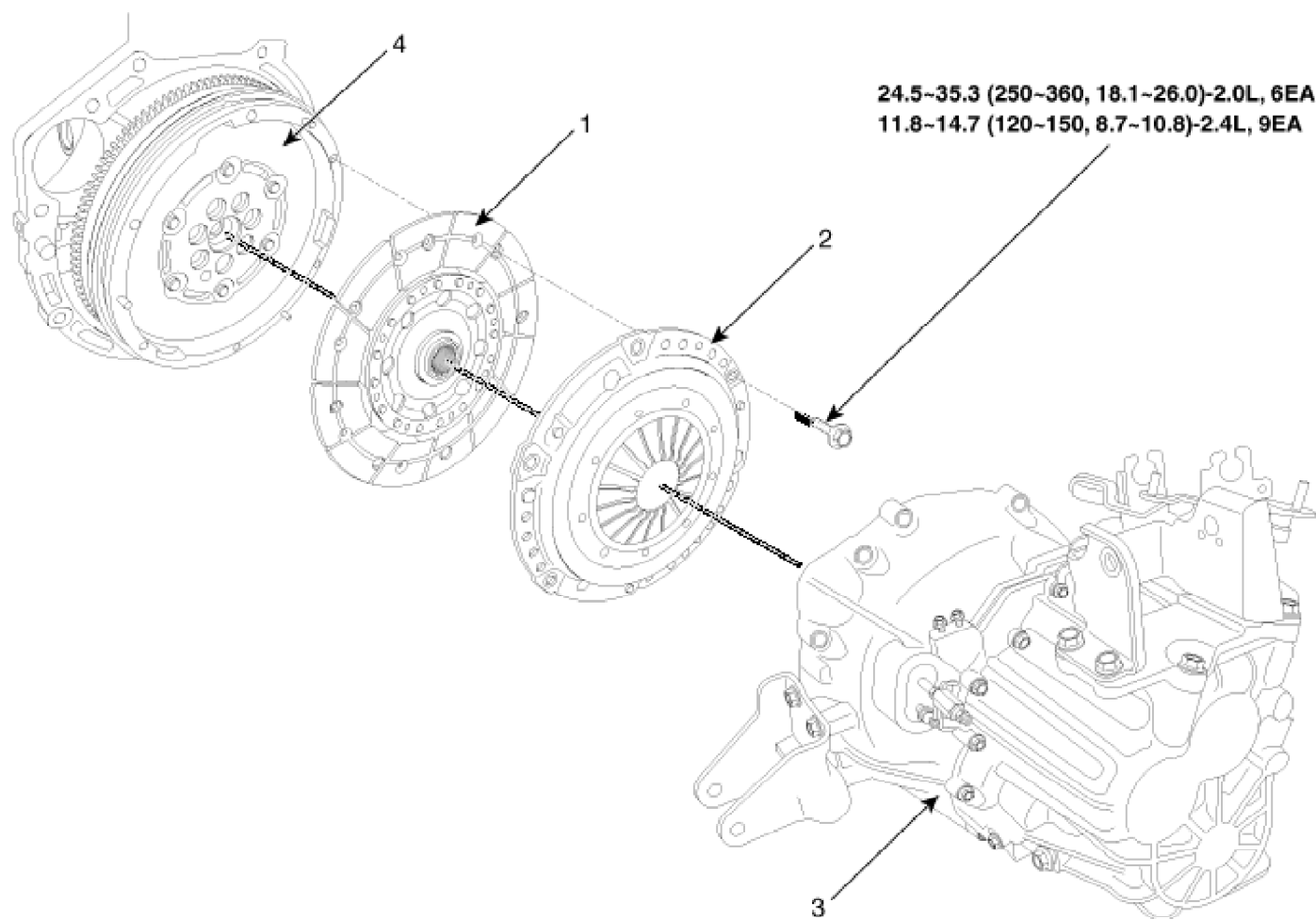
6. 在稍微举高踏板 (3~5mm) 的情况下调整点火锁止开关位置。

7. 牢固安装点火锁止开关。

扭矩:

7.8~9.8Nm (80~100Kgf.cm, 5.8~7.2lb-ft)

结构图



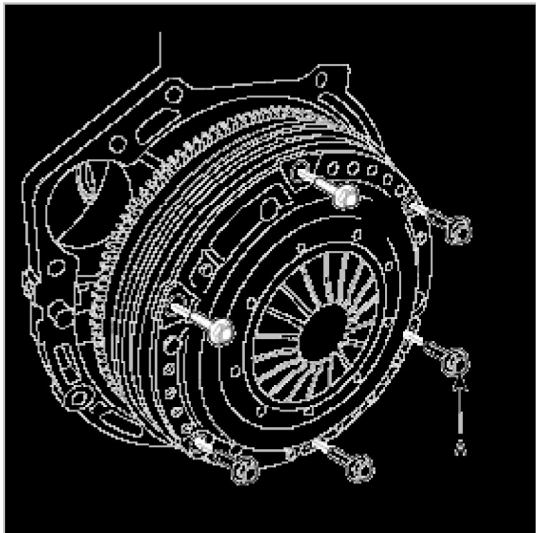
TORQUE : Nm (kgf.cm, lb-ft)

1. 离合器片
2. 离合器盖

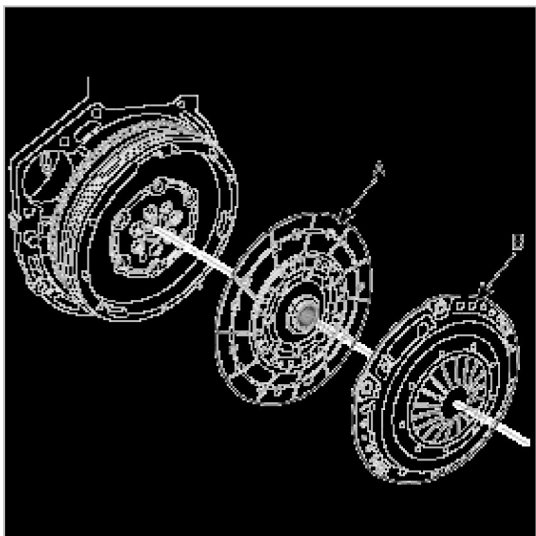
3. 手动变速器
4. 发动机飞轮

更换

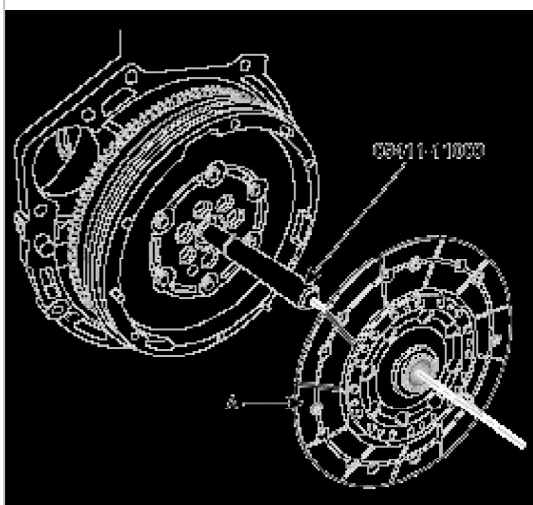
1. 拆卸变速器总成。（参考'MT'部分）。
2. 拧下离合器盖螺栓（A）。不要弯曲或扭曲。松动螺栓时,沿对角线方向松动（下图是以2.0L汽油发动机车辆为基础）。



3. 拆卸离合器盖（A）和离合器片（B）。

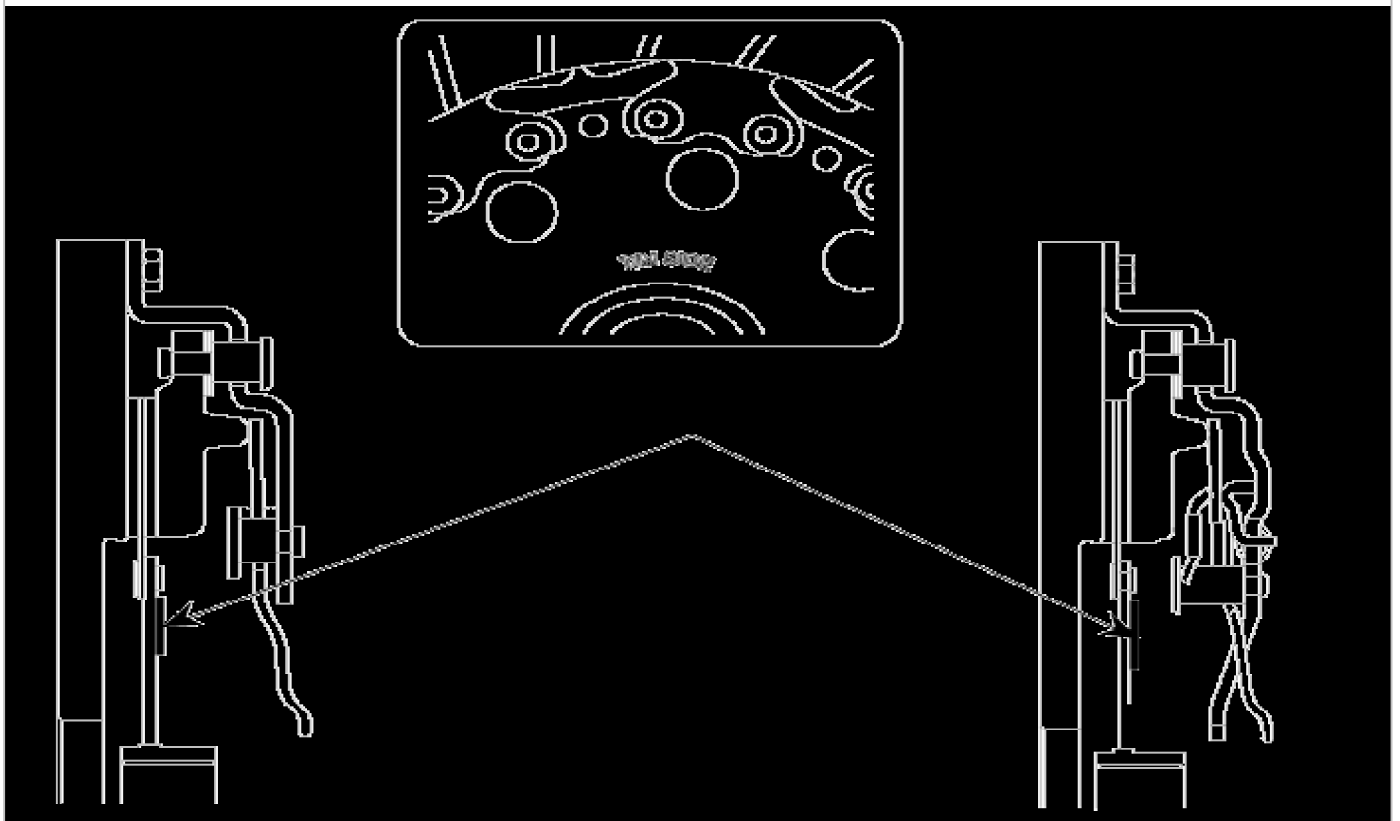


4. 使用SST（09411-11000）安装离合器片（A）。



注意

- 对于配备**2.4L**汽油发动机的车辆,应把离合器盖和离合器片作为一个组件更换。
 - * 当不遵守此注意事项时可能出现的故障。
 - 当只更换离合器片时,会发生滑动故障。这是由于调节环工作异常而使最初夹负荷损失导致的。
 - 当只更换离合器片时,很难切断动力。这是由于换离合器片厚度不符合规定导致的。
 - 如果车辆配备的是**2.4L**汽油发动机和自动调节离合器,则有必要同时更换离合器盖和离合器片。
- 在离合器片花键部件和变速器输入轴花键部件上涂抹润滑脂。
 - 方法: 在变速器输入轴花键部件上涂抹润滑脂 (**CASMOLYL9508**) **0.2gr**。
 - * 当不遵守此注意事项时可能出现的故障。
 - 抹润滑脂时: 会导致花键过度磨损和离合器操作不良。
 - 当润滑脂涂抹过多时: 会由于临近离合器片的离心力的作用而导致润滑脂分散。摩擦力损失会导致滑动。
- 有**"T/M SIDE"**标记的表面应该朝向变速器侧。
 - 如果表面朝向相反侧,离合器片和飞轮表面之间会存在干扰。

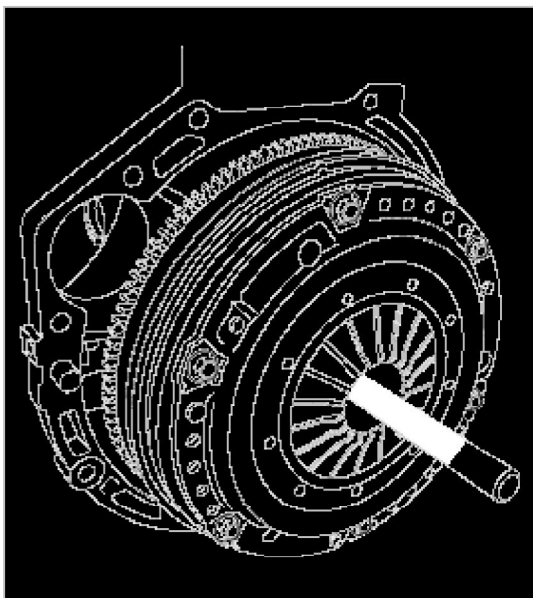


5. 拧紧离合器盖。

扭矩：

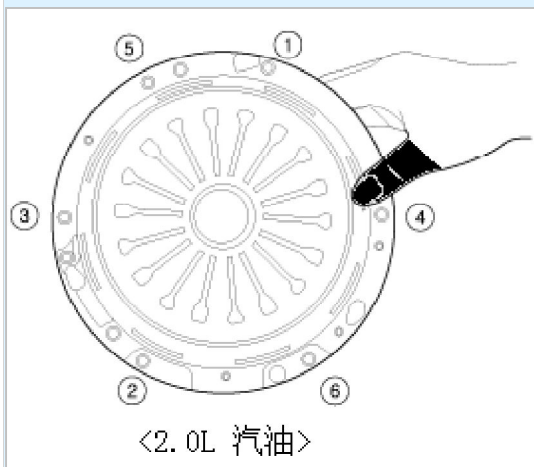
24.5~35.3Nm (250~360kgf.cm, 18.1~26.0lb-ft) (2.0L-6EA)

11.8~14.7Nm (120~150kgf.cm, 8.7~10.8lb-ft) (2.4L-9EA)



注意

当安装离合器盖时,一定要沿对角线方向拧紧螺栓,不要弯曲或扭曲螺栓。

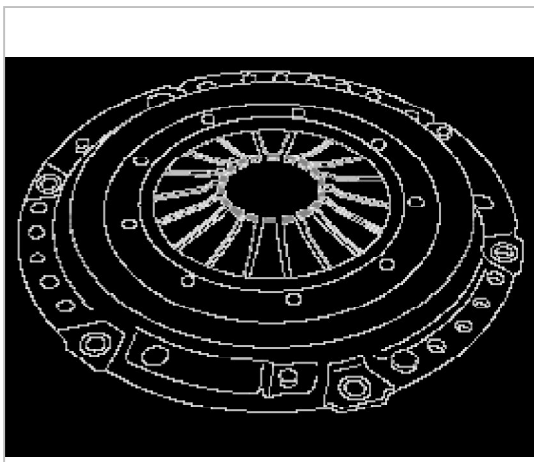


* 当不遵守此注意事项时可能出现的故障。

- 当一次就完全拧紧螺栓时: 会出现离合器盖扭曲及发生振动。
- 如果车辆配备的是2.4L汽油发动机和自动调节离合器,则有必要同时遵守本注意事项。
- 不遵守规定拧紧扭矩: 可能出现离合器内的扭矩传送不良和螺栓松弛

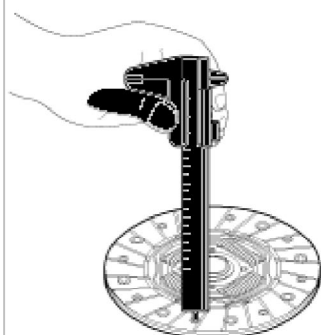
检查

1. 检查与同心液压制动轮缸轴承相接触的膜片弹簧的磨损情况。

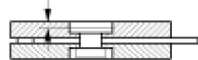


2. 检查离合器盖和离合器片表面是否磨损或裂缝。
3. 检查离合器片摩擦衬片是否滑动或有油渍。
4. 测量离合器摩擦衬片表面到铆钉的深度。如果测量值小于下面的规定值,请更换。

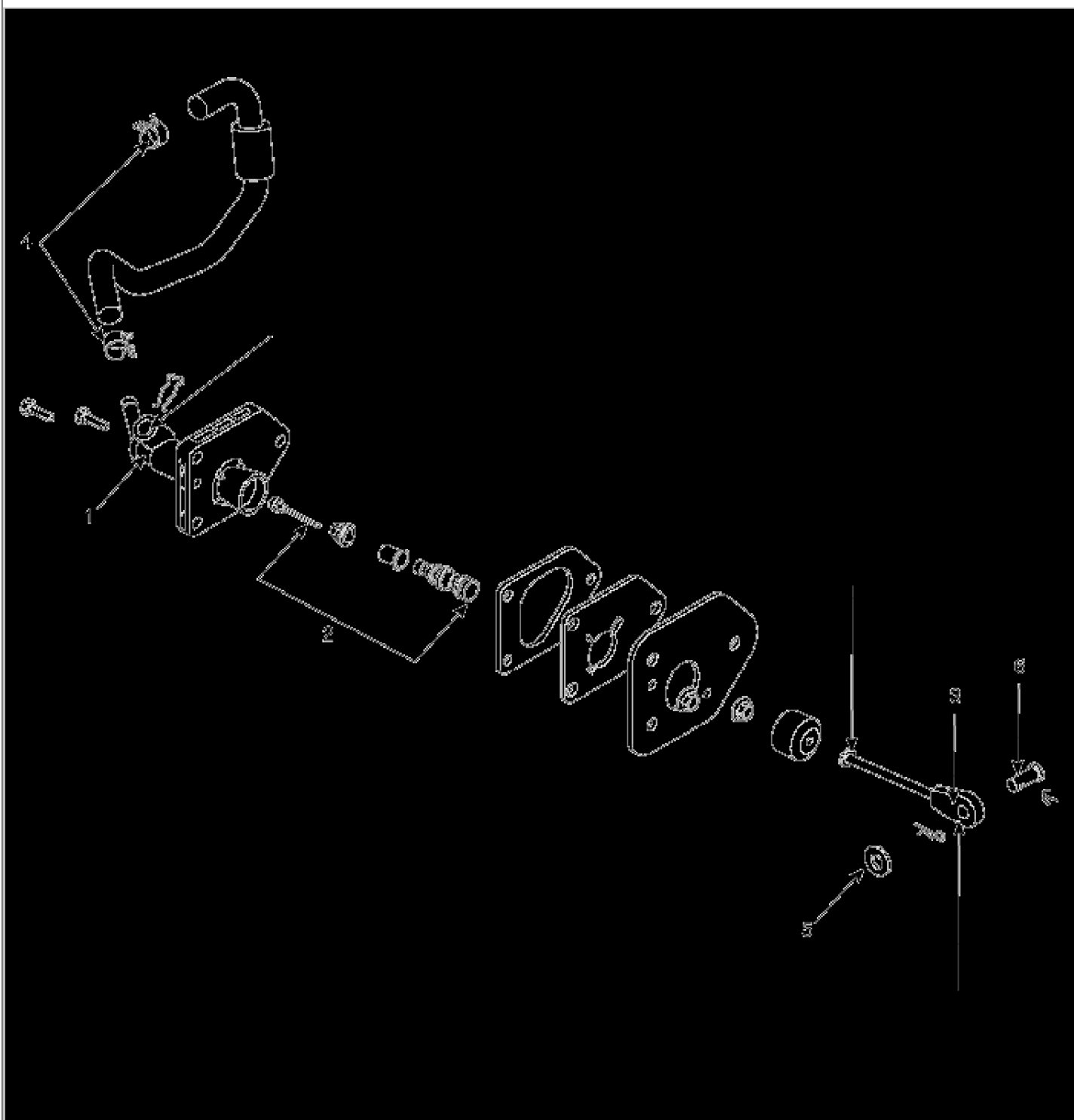
规定值: 0.3mm(0.0118inch)



铆钉厚度



结构图

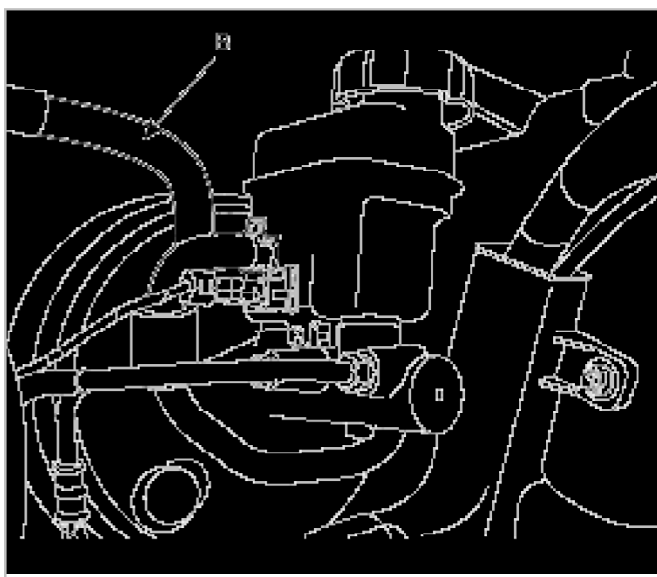
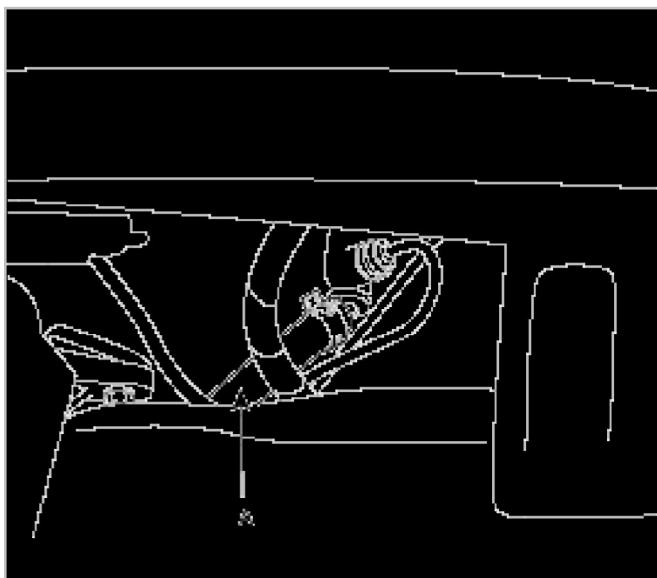


拆卸

参考

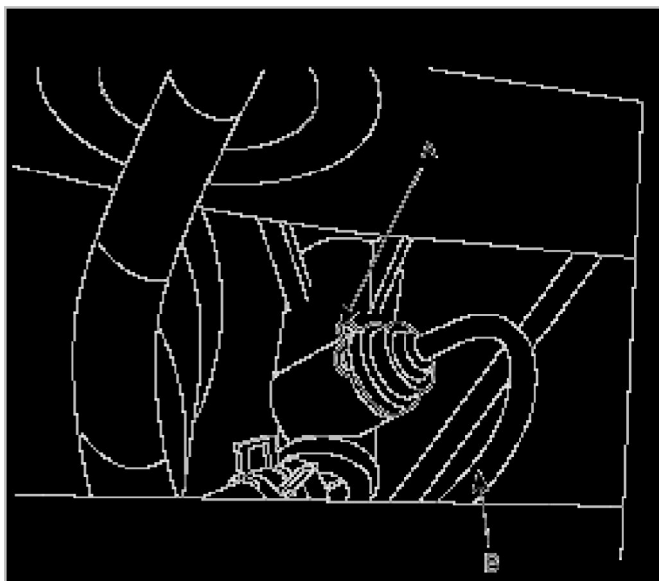
不要使制动液溅洒到车辆上；否则会损坏漆面；如果制动液接触漆面,应立即用水冲洗。

1. 除去配备注油器的离合器总泵储液箱的制动液
2. 夹住离合器总泵软管 (A) 。如果没有足够的空间来夹紧,您也可以夹紧制动总泵侧的软管 (B) 。



3. 通过释放离合器总泵夹从总泵上分离软管。

4. 拆卸夹 (A) 并分离离合器管 (B) 。



5. 拆卸连接离合器踏板与离合器总泵的销和垫圈。

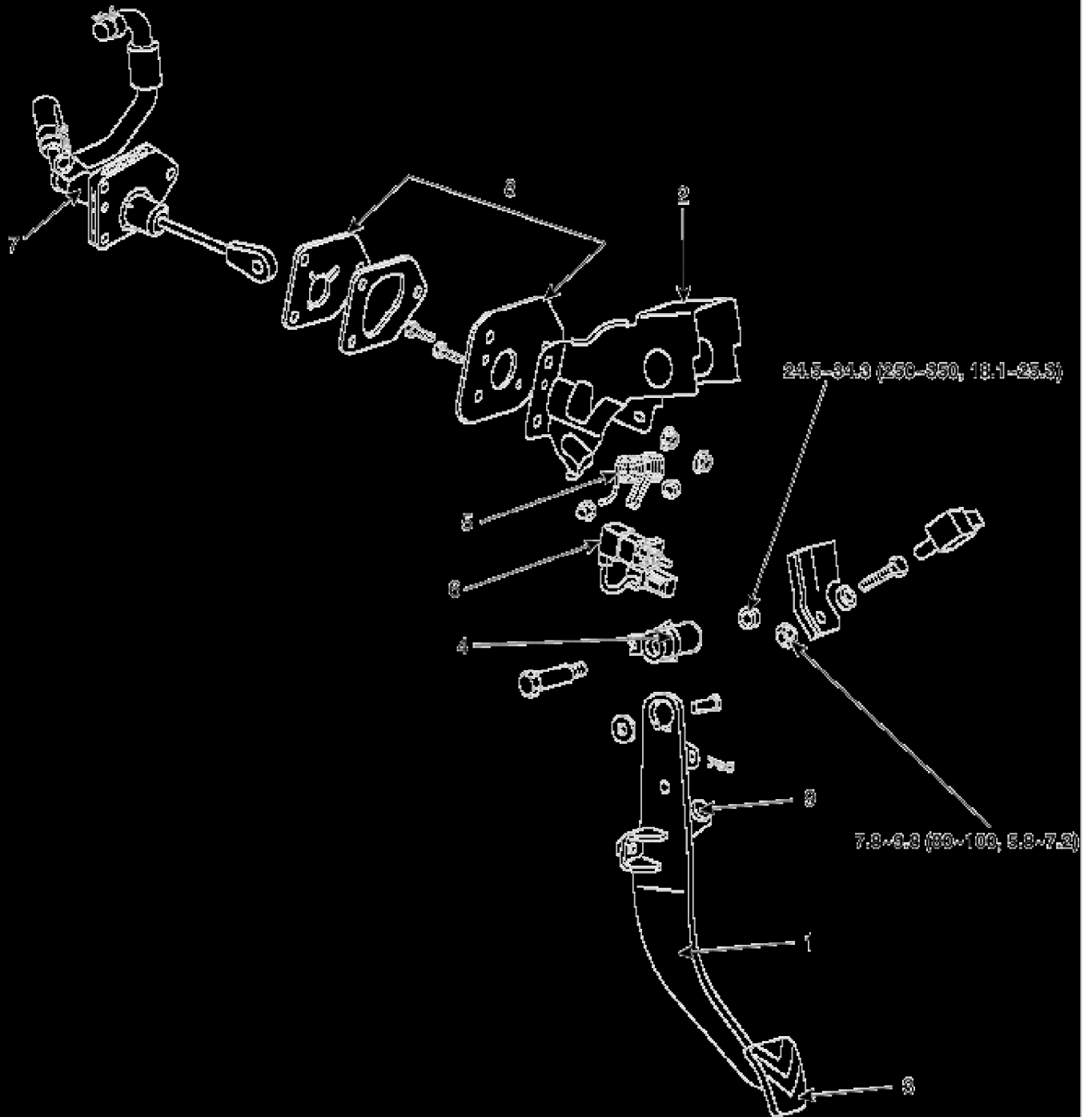
6. 松动驾驶席座椅下方的离合器总泵总成固定螺栓后,拆卸离合器总泵。先拆卸离合器踏板安装支架对执行本步骤有帮助。

安装

安装顺序与拆卸顺序相反。

安装后,执行离合器液压系统放气操作。

结构图



TORQUE : N·m (kgf·cm, lbf·ft)





更换

1. 拆卸螺栓和点火锁止开关。
2. 拆卸连接离合器总泵推杆与离合器踏板的锁销和销。
3. 从离合器总泵和离合器踏板上拧下固定螺母。
4. 拆卸离合器踏板。
5. 拧紧离合器踏板和离合器总泵的固定螺栓。
6. 在连接离合器踏板与离合器总泵的销上涂抹润滑脂并安装销和锁销。
7. 调整离合器踏板与点火锁止开关。